EVALUACION ECONOMICA PROCESO CTT-093-2020

CONTRATAR LA COMPRA DE MATERIALES PARA FORMACIÓN PROFESIONAL PARA EL DESARROLLO DEL PROYECTO 60606104 DE SENNOVA CENTRO DE TECNOLOGÍAS DEL TRANSPORTE

PRESUPESTO LOTE 2$9,991,355

PROPONENTE: CUADCARBON
NIT No. . 900.336.349-7

ITEM	DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO SIN IVA	VALOR TOTAL SIN IVA
	LOTE 2. MATERIALES DE CARROCERÍA				
1	Tela de fibra de carbono 12K 33 MSI tejido Twill 2/2 de 370 g/m2 conteo de 6/in	m2	13	236.500	3`074.500
2	Fibra de Vidrio volan, de 299 g/m2 y 0,22 mm de espesor, Tejido 8HS Cert BMS9-3 TyH3 cl 7 / AMS-C-9084	m2	12	47.000	564.000
3	Plastico de vacio 7400 calibre 0,003" fabricado en nylon con hasta 400% de elongacion. Temperatura de trabajo 204°C (para procesos de infusión de resina por vacio)	m lineal	10	19.000	190.000
4	WL 3700 Plastico desmoldante perforado P16 de calibre 0.002" y 60" de ancho para temperatura de trabajo de minimo 121°C especial para Infusión de resina. (para procesos de infusión de resina por vacio)	m lineal	10	12.400	124.000
5	Malla plastica verde, transferencia de resina de infusion (1,04 m) de 98 gsm y 41" de ancho con una temp de trabajo 121°C (para procesos de infusión de resina por vacio)	m lineal	10	28.700	287.000
6	Tubo de Polyetileno de 1/2 Diametro externo (para procesos de infusión de resina por vacio)	m lineal	15	14.100	211.500
7	Cinta de vacio de caucho sintetico de 1/8" x 1/4" x 50 Ft con (para procesos de infusión	rollo	7	36.700	256.900
8	Laminas de Poliuretano rigido estructural de celda cerrada compatible con resinas	Lamina	4	213.000	852.000
9	Láminas de Poliuretano rígido estructural de celda cerrada compatible con resinas epóxica y poliéster calibre 1 dimensiones 48" x 32" o similar, densidad 48 Kg/m3. Perforada para favorecer el tránsito de resina en procesos de infusión por bolsa de vacío.	Lamina	2	638.400	1'276.800

10	Resina epóxica de alta resistencia mecánica, específica para impresión 3D de tecnología DLP, esta resina debe curar a una frecuencia de luz ultravioleta (UV) de 405 nm, debe resistir una carga de tracción entre 60 y 70 Mpa. Debe tener una rotura a elongación entre el 25 y 35%, una resistencia a flexión entre 80 y 85 MPa, debe permanecer estable a temperaturas entre 18 y 35 °C. Debe tener una densidad entre 1,10 y 1,15 g/ml. debe tener viscosidad entre 200 y 300 cps, color gris oscuro.	litro	4	194.400	777.600
11	Resina flexible de caucho fotosensible, específica para impresión 3D de tecnología DLP, esta resina debe curar a una	litro	4	194.400	777.600
SUBTOTAL					8`391.900
VALOR IVA					1`594.481
TOTAL					9`986.361

RESULTADO:

LA OFERTA PRESENTADA POR CUADCARBON FUE EVALUADA ECONOMICAMENTE Y CUMPLE, SUS OPRACIONES ARITMETICAS SON CORRECTAS, SU VALOR TOTAL SE ENCUENTRA DENTRO DEL PRESUPUESTO OFICIAL ESTABLECIDO.



DORA VILMA DIAZ ZARATE
EVALUADORA FINANCIERA Y ECONOMICA
COMPLEJO SUR